

Quartzline Polyaspartic

Beschrijving

Quartzline Polyaspartic is een hoogglans coating op basis van een 2-componenten alifatische polyaspartic, beschikbaar in een transparante en een gekleurde variant. Verder wordt de Polyaspartic gekenmerkt door een snelle uithardingstijd waardoor de vloer weer heel snel begaanbaar is.

Meerdere lagen op 1 dag zijn mogelijk en dus is de Polyaspartic onderdeel van een "EDS" system.

Deze coating onderscheidt zich door een uitstekende UV resistentie. Vrij van Alkylphenolen, Benzyl Alcohol en andere oplosmiddelen.

Vorm

Polyaspartic Coloured Component A:
Polyaspartic Transparent Component A:

Vloeistof, gekleurd
Vloeistof, helder

Polyaspartic Component B :

Vloeistof, helder transparant

Bestel voor 1 project altijd al het materiaal in 1 keer.

Verpakking

Component A: 4,70 kg emmer
Component B: 2,80 kg emmer

Component A+B: 7,5 kg set

Houdbaarheid / Opslag

Tot 12 maanden na productiedatum in originele, verzegelde, ongeopende en onbeschadigde verpakking, droog opgeslagen tussen +5 °C en +30 °C.

Verwerking

Mengverhouding: Component A : Component B = 62,5 : 37,5 (gewichtsdelen)

Component B volledig toevoegen bij component A en gedurende 2 minuten mengen tot een homogeen mengsel. Overgieten in een schone emmer en nogmaals 1 minuut mengen. Dit om eventuele ongemengde delen aan de rand en/of bodem te voorkomen.

Eigenschappen

Snelle reactietijd

Alifatisch, dus niet vergelend

Makkelijk reinigbaar

Oplosmiddelvrij

Viscositeit ¹ (mPa.s) 1000 - 1250

Dichtheid ² (g/cm³) 1,10

Potlife @ 20°C (min) ~ 30

Thin film set time @ 25°C/70% RV (min) 45

Slijt weerstand ³ (mg) < 70

Shore D hardheid @ 25 °C (7d) > 70

Persoz hardheid @ 25 °C (7d) > 275

¹ = Brookfield RVTD, spindle 4, @ 25°C

² = ISO 2811-1, + 23°C / 50% R.H3

³ = Taber Abrasion, CS17, 10N en 1000 cycles

Zorg tijdens het mengen altijd dat de mengkorf zich helemaal onder het vloeistof niveau bevind. Zorg ook altijd voor de juiste mengkorf. Voor 1 set gebruiken wij altijd een WK70 in combinatie met een 8,6 liter emmer, voor twee sets tegelijk gebruiken wij altijd een WK90 in een 20 liter emmer.

Tijdens het mengen moet er in het midden een kolk ontstaan maar mag de coating onder geen beding slurpen en spetteren. Zodra dat gebeurt iets terug met aantal toeren.

Systeemopbouw Coating

Primer: Primer GW. Deze primer heeft zeer goede fysische hechteigenschappen en zal op de meeste ondergronden een goede hechting geven.

Bij twijfel zet een hechtproef, een hechtproef is altijd verstandig.

Slijtlaag 1: Quartzline Polyaspartic Coloured

LET OP: De Polyaspartic Coloured dient binnen 24 uur overlaagd te worden.

Slijtlaag 2: Quartzline Polyaspartic Coloured (optioneel)

LET OP: De Polyaspartic Coloured dient binnen 24 uur overlaagd te worden.

Topcoat: Voor een mat of zijdeglans uiterlijk kan polyaspartic **binnen 24 uur** nog overlaagd worden met een extra laag Coating PU MG Satin Gloss of Coating PU MG Mat.

Verbruik

Coating Systeem	Product	Verbruik
Primer	Primer GW	100 - 150 g/m ²
Slijtlaag 1	Polyaspartic Coloured	250 – 300 g/m²
Slijtlaag 2 (optioneel)	Polyaspartic Coloured	250 – 300 g/m²
Topcoat 1 (optioneel)	Coating PU MG Matt / Satin Gloss	150 - 175 g/m ²

Primer GW toepassen. Wanneer deze watergedragen Primer GW transparant is kan deze, ook al is deze niet volledig doorgehard, reeds worden voorzien van een laag Polyaspartic Coloured..

Eventueel ventileren om de Primer GW te laten drogen. Uitharden gebeurt aan de hand van de temperatuur.

Een tweede laag Polyaspartic Coloured voor een betere slijtbestendigheid is mogelijk

Systeemopbouw Antislip

Primer: Primer GW. Deze primer heeft zeer goede fysische hechteigenschappen en zal op de meeste ondergronden een goede hechting geven.

Bij twijfel zet een hechtproef, een hechtproef is altijd verstandig.

Slijtlaag 1: Quartzline Polyaspartic Coloured

LET OP: De Polyaspartic Coloured dient binnen 24 uur overlaagd te worden.

Quartz: Voor antislip de nog natte slijtlaag instrooien met vuurgedroogd 0,4-0,8 mm, 0,8-1,4 mm of 1-2 mm quartz. Om kale plekken en vlekken te voorkomen is het noodzakelijk om dit egaal en gelijkmatig te doen.

Slijtlaag 2: Quartzline Polyaspartic Coloured
(optioneel)

LET OP: De Polyaspartic Coloured dient binnen 24 uur overlaagd te worden.

Topcoat: (optioneel) Voor een mat of zijdeglans uiterlijk kan polyaspartic **binnen 24 uur** nog overlaagd worden met een extra laag Coating PU MG Satin Gloss of Coating PU MG Mat.

Verbruik

Antislip Systeem	Product	Verbruik
Primer	Primer GW	100 - 150 g/m ²
Slijtlaag	Polyaspartic Coloured	Ca 200 g/m²
Quartz	0,4 – 0,8 mm zand	350 - 450 g/m ²
	0,8– 1,4 mm zand	450 - 550 g/m ²
	1 – 2 mm zand	450 - 550 g/m ²
Topcoat 1	Polyaspartic Coloured	350 - 450 g/m²
Topcoat 2 (optioneel)	Coating PU MG Matt / Satin Gloss	150 - 175 g/m ²

Primer GW toepassen. Wanneer deze watergedragen Primer GW helder transparant is kan deze, ook al is deze niet volledig doorgehard, reeds worden voorzien van een laag Polyaspartic Coloured, dan het Quartz egaal instrooien. Zodra droog aflakken met een volgende laag Polyaspartic Coloured

Eventueel ventileren om de Primer GW te laten drogen. Uitharden gebeurt aan de hand van de temperatuur.

Systeemopbouw vlokken

Primer: Primer GW heeft zeer goede fysische hechteigenschappen en zal op de meeste ondergronden een goede hechting geven.

Bij twijfel zet een hechtproef, een hechtproef is altijd verstandig.

Slijtlaag: Quartzline Polyaspartic Coloured

LET OP: De Polyaspartic Coloured dient binnen 24 uur overlaagd te worden.

Vlokken: Kies een mooie mix met VX code uit de Protect-Line Fast-Cure monstermap. De nog natte slijtlaag wordt egaal en gelijkmatig ingestrooid met VX vlokken. Om kale plekken en vlekken te voorkomen is het noodzakelijk om dit egaal en gelijkmatig te doen. Liever iets teveel dan te weinig vlokken.

Topcoat : **Quartzline Polyaspartic Transparent**

LET OP: De Polyaspartic Transparent dient binnen 24 uur overlaagd te worden.

Topcoat 2 : **Quartzline Polyaspartic Transparent**

LET OP: De Polyaspartic Transparent dient binnen 24 uur overlaagd te worden.

Topcoat 3: (optioneel) Voor een mat of zijdeglans uiterlijk kan polyaspartic **binnen 24 uur** nog overlaagd worden met een extra laag Coating PU MG Satin Gloss of Coating PU MG Mat.

Verbruik

Vlokken Systeem	Product	Verbruik
Primer	Primer GW	100 - 150 g/m ²
Slijtlaag	Polyaspartic Coloured	Ca 200 g/m²
Vlokken	1 mm vlokken VX	350 - 450 g/m ²
	3 mm vlokken VX	450 - 550 g/m ²
Topcoat 1	Polyaspartic Transparent	350 - 450 g/m²
Topcoat 2 (optioneel)	Polyaspartic Transparent	75 - 100 g/m²
Topcoat 3 (optioneel)	Coating PU MG Matt / Satin Gloss	150 - 175 g/m ²

Primer GW toepassen. Wanneer deze watergedragen Primer GW helder transparant is kan deze, ook al is deze niet volledig doorgehard, reeds worden voorzien van een laag Polyaspartic Coloured. Voorkom plassen, dit ter voorkoming van het vormen van een vlekkelig oppervlak na het instrooien van de vlokken.

Eventueel ventileren om de Primer GW te laten drogen. Uitharden gebeurt aan de hand van de temperatuur.

Voor de 1 millimeter vlokken ligt het verbruik op de 350 – 450 g/m² en voor de 3 millimeter vlok is dit 450 – 550 g/m². Hierbij wordt circa 15% de volgende dag weer opgeveegd en is recyclebaar.

Nadat alle losliggende vlokken opgeveegd zijn dienen de vlokken afgeschraapt en vervolgens met de hand licht opgeschuurd te worden. Dit mag in verband met het bross karakter van de vlokken niet mechanisch gebeuren. Als dit wel zou gebeuren wordt er een niet egaal eindresultaat bekomen.

De vloer dient nu weer stofvrij gemaakt te worden waarna deze voorzien kan worden door een laag Quartzline Polyaspartic Transparent.

Quartzline adviseert om bij de 1 mm vlokken na circa 1 uur de vloer weer lichtjes te schuren en te voorzien van nog een laag Polyaspartic Transparent om zodoende scherpe opstaande vlokken te verwijderen. Bij gebruik van het 3 mm vlokkenstelsel is dit zelfs noodzakelijk!

Alle waarden zijn theoretisch en zijn afhankelijk van de zuiging, ruwheid en vlakheid van de ondergrond en materiaalverlies enz.

Een te laag verbruik kan leiden tot rolaanzetten, glansverschillen en onregelmatigheden in het oppervlak.

Ondergrond voorbehandelen

Betonnen ondergronden moeten mechanisch voorbehandeld worden door middel van stofarm stralen of kervende apparatuur, om de cementschil te verwijderen en een opgeruwd, hechtsterk en schoon oppervlak te verkrijgen.

Zwak beton en los zittende cementgebonden ondergronden dienen verwijderd te worden en oppervlaktebeschadigingen, zoals gaten en holle ruimten, moeten met Quartzline Epoxygel opgevuld worden.

GEBRUIK GEEN PLAMUUR OP BASIS VAN EEN ONVERZADIGDE POLYESTER, hierop wordt geen hechting verkregen.

Oneffenheden moeten worden verwijderd door bijvoorbeeld schuren. Voordat het product wordt aangebracht moet alle stof en losse bestanddelen volledig van alle oppervlakken verwijderd worden, bij voorkeur met behulp van een bezem en/of industriële stofzuiger.

De beton of zandcement ondergrond moet geprimeerd worden met Primer GW om hechting van de Quartzline Polyaspartic Coloured te waarborgen.

Oude verflagen/coatings dienen door middel van stofarm stralen en/of schuren zo grondig mogelijk verwijderd te worden vooraleer de primer aangebracht kan worden. Wanneer er resten oude coating achterblijven die niet verwijderd kunnen worden dient er eerst een hechtproof uitgevoerd te worden.

De Polyaspartic Coloured dient altijd aangebracht te worden op een vormvaste ondergrond.

Verwerkingscondities

Ondergrondtemperatuur: Minimaal 10°C, maximaal +30°C

Omgevingstemperatuur: Minimaal 10°C, maximaal +30°C

Relatieve luchtvochtigheid: Maximaal 80% R.H.

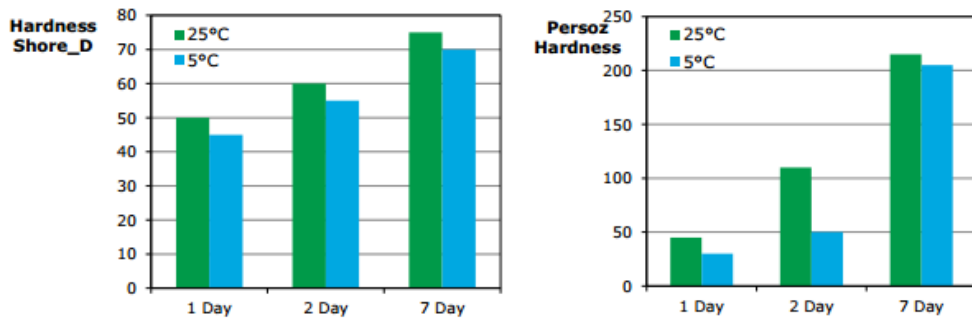
Tijdens de uitharding mag de vochtigheid niet de 80% maximale RH overschrijden. Draag tijdens de uitharding van het product zorg voor voldoende ventilatie van verse lucht om het overtollige vocht te verwijderen. Bij verzadiging van de lucht kan de film NIET drogen.

Dauwpunt: Pas op voor condensatie!

De temperatuur van de ondergrond en van het niet uitgeharde materiaal dient minimaal 3°C hoger te liggen dan het dauwpunt om het risico van condensvorming of wit uitslaan van de afwerking te voorkomen.

Hoe hoger de Relatieve luchtvochtigheid hoe sneller de uitharding, maar ook hoe hoger de temperatuur hoe sneller de uitharding is.

In onderstaande tabel is ook te zien welke invloed de lage temperaturen hebben op de eigenschappen van de coating. Zelfs bij lage temperaturen zijn de eigenschappen nog goed.



Applicatie

De Polyaspartic wordt gekenmerkt door een lange potlife maar een korte droogtijd.

Verwerkingstijd	35 minuten @ 10°C, 50% RH 25 minuten @ 20°C, 50% RH 15 minuten @ 30°C, 50% RH
Stofdroog @ 20°C, 50% RH	45 minuten
Beloopbaar @ 20°C, 50% RH	60minuten
Licht belastbaar @ 20°C, 50% RH	2 uur
Volledig uitgehard @ 20°C, 50% RH	3 uur

Controleer voor het aanbrengen de R.H. en het dauwpunt.

Zet de coating op met een wisser en rol door. Benat de roller in de verfemmer en breng de coating egaal op het oppervlak aan. Rol direct na, in zo lang mogelijke banen.

Werk zo snel als mogelijk, maar zeker binnen de potlife, welke afhankelijk is van de temperatuur (20 min. bij 30°C - 40 min. bij 10°C).

Opmerkingen:

De Quartzline Polyaspartic moet worden beschermd tegen damp, condensatie en water gedurende minimaal 7 dagen (+20°C).

Oneffenheden in de ondergrond, alsmede insluitingen van vuil blijven na het aanbrengen van een dunne seallaag zichtbaar. Ondergrond en aangrenzende vlakken dienen vooraf goed te worden schoongemaakt.

Een foutieve beoordeling en behandeling van scheuren kan leiden tot een vermindering van de levensduur en terugkerende scheurvorming.

Als tijdens droging verwarmen is vereist, gebruik geen gas, olie, paraffine of andere fossiele brandstofbranders, deze veroorzaken grote hoeveelheden, zowel CO² als waterdamp, die de afwerking ongunstig kunnen beïnvloeden. Voor het verwarmen gebruik alleen elektrisch aangedreven warme lucht ventilatorsystemen.

Maak **geen** gebruik van eventueel aanwezige vloerverwarming.

Reiniging / onderhoud

Voor een duurzaam behoud van de vloer na de afwerking, dienen alle gemorste verontreinigingen zo spoedig mogelijk te worden verwijderd en moet regelmatig worden schoongemaakt met behulp van borstels, schrob-/zuigmachines, rubber wissers, hoge druk reiniging, enz. met gebruik van geschikte reinigingsmiddelen.

Maak de vloer schoon met handwarm water. Gebruik geen heet water (hoger dan 40°C).

Waarde basis

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Gezondheids- en veiligheidsinformatie

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en vooral de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Quartzline producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Quartzline met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk kunnen de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig zijn dat aan deze informatie en adviezen geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. Quartzline behoudt zich het recht om eigenschappen van producten te veranderen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productveiligheidsinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.