

Coating EPG

Beschrijving

Coating EPG is een 2-componenten, oplosmiddelvrije, gepigmenteerde epoxy rolcoating met goede mechanische eigenschappen.

Een Quartzline Coating EPG wordt toegepast waar een glanzende epoxy coating gewenst is.

Ideaal in ruimten voor opslag en logistiek, productieruimten, werkplaatsen, garages, laadperrons, agrarische sector, enz.

Gebruik 3% tot 5% Quartzline "Antislip KM" om een antislip oppervlak te verkrijgen.

Hoge kwaliteit antislip ondergrond voor ondergrondse parkeergarages kan worden verkregen door quartz, mandurax of graniet te gebruiken.

Eigenschappen

Vloeistofdicht	
Oplosmiddelvrij	
Makkelijk aan te brengen	
Economisch	
Goede dekkraft	
Makkelijk schoon te maken, ook antislip	
Goede chemische en mechanische bestendigheid.	
Elektrische geleiding	>100 GΩ
Viscositeit ¹ (mPa.s)	1600 - 1900
Dichtheid ² (g/cm ³)	1,64
Shore Hardheid ³	>D90
Druksterkte ⁴ (N/mm ²)	> 70
Buigsterkte ⁴ (N/mm ²)	> 40
Hechtsterkte ⁵ (N/mm ²)	> 1.5 (Betonbreuk)

¹ = Brookfield, LV3, 30 RPM, @ 23°C

² = ISO 2811-1, + 23°C/50% R.H

³ = DIN 53505, 14 dagen / + 23°C / 50% R.H

⁴ = ISO EN 196-1, 28 dagen / + 23°C / 50% R.H

⁵ = EN 4624, 14 dagen / + 23 °C / 50% R.H

Slijtweerstand volgens Taber

CS10, 10N load, 0 - 500 Cycles +/- 20 mg

CS10, 10N load, 500 - 1000 Cycles +/- 20 mg

CS10, 10N load, 1000 - 1500 Cycles +/- 16 mg

→ Total na 1000 Cycles +/- 40 mg

→ Total na 1500 Cycles +/- 56 mg

CS17, 10N load, 0 - 500 Cycles +/- 28 mg

CS17, 10N load, 500 - 1000 Cycles +/- 32 mg

CS17, 10N load, 1000 - 1500 Cycles +/- 37 mg

→ Total na 1000 Cycles +/- 60 mg

→ Total na 1500 Cycles +/- 100 mg

Vorm

Component A: Vloeistof, gekleurd

Component B: Vloeistof, helder tot licht geel

Zo goed als alle RAL, NCS EN SIKKENS kleuren zijn mogelijk. Ook andere kleuren zijn in overleg mogelijk.

Het aanbrengen in fases en het gebruik van verschillende batchnummers bij een project zouden tot lichte kleurverschillen kunnen leiden.

Bestel voor 1 project altijd al het materiaal in 1 keer.

Onder invloed van direct zonlicht zullen verkleuringen en kleurafwijkingen optreden, dit heeft geen invloed op de functionaliteit en prestatie van de coating.

Verpakking

Component A: 6,25 kg en 12,5 kg emmer
Component B: 1,25 kg en 2,5 kg fles
Component A+B: 7,5 kg en 15 kg set

Houdbaarheid / Opslag

Tot 12 maanden na productiedatum in originele, verzegelde, ongeopende en onbeschadigde verpakking, droog opgeslagen tussen +5 °C en +30 °C.

Verwerking

Mengverhouding: Component A : Component B = 83,33 : 16,67 (gewichtsdelen)

Component B volledig toevoegen bij component A en gedurende 2 minuten mengen tot een homogeen mengsel.

Vervolgens het mengsel overgieten in een schone emmer en dit nogmaals minimaal 1 minuut intensief doormengen. Dit om eventuele ongemengde delen aan de rand en/of bodem te voorkomen.

Te snelle of te lange menging moet vermeden worden om luchtinsluiting te minimaliseren. Lucht die je er niet inbrengt, hoeft er ook niet uit.

Mengen gebeurt bij voorkeur met een krachtige menger op laag toerental, 300 – 400 RPM, met een Quartzline WK 90 mengkorf.

Systeemopbouw

Egaliseren: Ruwe of ongelijke ondergronden dienen eerst te worden geëgaliseerd, hiervoor gebruikt u Quartzline Cementitious SL Underlayment of Constructive. zie *TDS Cementitious SL*.

Primer voor poreuze ondergronden:

Op poreuze ondergronden Primer BHH gebruiken, Met deze primer wordt een sterke mechanische hechting verkregen door het opvullen van de poriën. In plaats van Primer BHH kan ook geprimerd worden met de Coating EPG of SL-EP Scratchcoat.

Primer voor niet poreuze ondergronden:

Op gesloten ondergronden wordt gebruik gemaakt van Quartzline Primer GW. Deze primer heeft zeer goede fysische hechteigenschappen.

Bij twijfel zet een hechtproef.

Schrapplaag: Om te nivelleren moet geschraapt worden met een schraplaag, dit kan een gekleurde SL-EP Schratcoat zijn of een transparant/melkachtige Primer BHH met Microdol A100.

Deze stap is alleen nodig bij een zeer onregelmatige ondergrond.

Antislip: om hoge kwaliteit antislip ondergronden voor parkeergarages te verkrijgen, dient de schraplaag of de eerste laag Coating EPG volledig verzadigd te zijn met quartz, mandurax of graniet. (extra documentatie voor deze procedure is verkrijgbaar op verzoek)

Slijtlaag: **Coating EPG**

De Coating EPG kan voorzien worden van een Coating PU MG Matt of Satin Gloss met UV remmende werking.

Topcoat: Voor extra slijtweerstand kan deze nog overlaagd worden met een Coating PU MG Matt of Satin Gloss

The Quartzline Coating EPG is onderdeel van de volgende systemen:



Quartzline Protect EPG

Verbruik

Coatingsysteem	Product	Verbruik
Egalisatie (optioneel)	Cementitious SL Underlayment	6 - 20 kg/m ²
Primer	Primer BHH / Coating EPG SL-EP Scratchcoat	125 - 250 gr/m ² 150 - 500 gr/m ²
	Primer GW	100 - 150 gr/m ²
Schraplaag (optioneel)	Primer BHH + vulstof SL-EP Scratchcoat	500 - 1000 gr/m ² 500- 1000 gr/m ²
<u>Afwerklaag</u>	Coating EPG	200 - 500 gr/m²
Topcoat (optioneel)	Coating PU MG Matt or Silk gloss	150 - 175 gr/m ²

Hogere temperaturen geven in het algemeen een betere vloeï en koudere temperaturen geven een mindere vloeï.

Ondergrond voorbehandelen

Betonnen ondergronden moeten mechanisch worden voorbehandeld door middel van stofarm stralen of kervende apparatuur om de cementhuid te verwijderen en een opperuw, hechtsterk en schoon oppervlak te verkrijgen.

De ondergrond moet gezond en voldoende drukvast (minimaal 25 N/mm²) zijn, met een minimale hechtsterkte van 1,5 N/mm².

De ondergrond dient schoon en droog te zijn en vrij van vuil, olie, vet en andere verontreinigingen.

Zwak beton en los liggende cementgedragen egalisaties dienen verwijderd te worden en oppervlaktebeschadigingen, zoals gaten en holle ruimten, moeten met Quartzline Epoxygel opgevuld worden. **GEBRUIK GEEN POLYESTERPLAMUUR**, hierop wordt geen hechting verkregen.

De betonvloer of cementdekvloer moet geprimerd of geschraapt worden om een vlak oppervlak te verkrijgen. Bij twijfel vooraf een hechtproef uitvoeren.

Ongelijke ondergronden moeten eerst geëgaliseerd worden, gebruik hiervoor Quartzline Cementitious SL Underlayment of Cementitious SL Constructive.
Voor meer informatie zie desbetreffende Technical Data Sheets.

Voordat het product wordt aangebracht moet alle stof en losse bestanddelen volledig van alle oppervlakken verwijderd worden, bij voorkeur met behulp van een bezem en/of industriële stofzuiger.

Verwerkingscondities

Ondergrondtemperatuur:	Minimaal 10°C, maximaal +30°C
Omgevingstemperatuur:	Minimaal 10°C, maximaal +30°C
Vochtgehalte ondergrond:	< 4% vocht Te testen via een carbidmeting.
Relatieve luchtvochtigheid	Maximaal 75% R.H.
Dauwpunt:	Pas op voor condensatie!

De temperatuur van de ondergrond en van het niet uitgehard materiaal dient minimaal 3°C hoger te liggen dan het dauwpunt om het risico van condensvorming, witte verkleuring of kleverigheid (carbamatie) op de vloerafwerking te verminderen.

Applicatie

Verwerkingstijd bij 20°C	40 minuten bij 10 °C 25 minuten bij 20 °C 15 minuten bij 30 °C
Beloopbaar bij 20°C	24 uur
Licht belastbaar bij 20°C	48 uur
Volledig doorgehard bij 20°C	7 dagen

Controleer voor het aanbrengen het vochtgehalte van de ondergrond, R.H. en dauwpunt.

Opmerkingen

Coating EPG niet toepassen op ondergronden met optrekkend vocht.

Vers aangebrachte Coating EPG moet worden beschermd tegen vocht, condensatie en water gedurende minimaal 24 uur.

Oneffenheden in de ondergrond, alsmede insluitingen van vuil blijven na het aanbrengen van een dunne seallaag zichtbaar. Daarom dienen ondergrond en aangrenzende vlakken vooraf te worden voorbehandeld en grondig te worden schoongemaakt.

Voor ruimtes met gewoon loop verkeer en een normaal absorberende betonnen ondergrond is een primer niet nodig voor een rolcoating

Gemengd materiaal direct verwerken, omdat bij bereiken van het einde van de verwerkingstijd de vloeï en ontluchting vermindert.

Een foutieve beoordeling en behandeling van scheuren kan leiden tot een vermindering van de levensduur en terugkerende scheurvorming.

Gebruik materiaal met gelijke batchnummers om verzekerd te zijn van een exact gelijke kleur.

Vloerverwarming of hoge omgevingstemperatuur, gecombineerd met een hoge puntlast, kan in bepaalde omstandigheden leiden tot afdrucken in de hars.

Als verwarmen is vereist, gebruik geen gas, olie, paraffine of andere fossiele brandstofbranders, deze veroorzaken grote hoeveelheden, zowel CO² als H²O waterdamp, die de afwerking ongunstig kan beïnvloeden. Voor het verwarmen gebruik alleen elektrisch aangedreven warme lucht ventilator systemen.

Reiniging / onderhoud

Voor een duurzaam behoud van de Coating EPG vloerafwerking, dienen alle gemorste verontreinigingen zo spoedig mogelijk te worden verwijderd en moet regelmatig worden schoongemaakt met behulp van borstels, schrob-/zuigmachines, rubber wissers, hoge druk reiniging, enz. met gebruik van geschikte reinigingsmiddelen.

Coating EPG is NIET geschikt om schoon gemaakt te worden met heet water van hoger dan 40 graden Celsius.

Waarde basis

Alle technische gegevens in dit productinformatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen, afhankelijk van de omstandigheden.

Gezondheids- en veiligheidsinformatie

Voor informatie en advies over de veilige hantering, opslag en afvoer van chemische producten, dient de gebruiker het meest recente productveiligheidsinformatieblad te raadplegen, betreffende de fysieke, ecologische, toxicologische en andere veiligheid gerelateerde gegevens.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en vooral de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Quartzline producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Quartzline met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk kunnen de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig zijn dat aan deze informatie en adviezen geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot handelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. Quartzline behoudt zich het recht om eigenschappen van producten te veranderen. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd. Alle bestellingen worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden.

Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het productveiligheidsinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product. Exemplaren hiervan worden op verzoek verstrekt.